

## Prêmio CSul tem inscrições prorrogadas

### Prêmio CSul tem inscrições prorrogadas



Novo prazo vai até dia 10 de junho; iniciativa tem por objetivo premiar ações que visam promover o desenvolvimento coletivo na comunidade, em diferentes frentes, no Vetor Sul da RMBH. Podem se inscrever pessoas físicas, empresas públicas ou privadas e Organizações da Sociedade Civil que possuam ideias criativas e inovadoras

O edital do Prêmio CSul de Qualidade Urbana teve o prazo para recebimento de projetos prorrogado. Agora, os interessados têm até o dia 10 de junho para formalizar as inscrições das propostas. Os trabalhos vencedores e seus autores serão conhecidos no mês de novembro deste ano. O objetivo do Prêmio, idealizado pela CSul Desenvolvimento Urbano, é levar as pessoas e empresas a apresentarem ideias que contribuam para a promoção de uma cultura que gere valor para toda a comunidade, trabalhadores e empresas da Lagoa dos Ingleses.

A iniciativa, chancelada pela União Brasileira de Qualidade (UBQ) e em parceria com o Sebrae, visa reunir e avaliar ideias que contribuam para a promoção da cultura local, criando novas ou adaptando e melhorando soluções já existentes, gerando valor para a comunidade. O prêmio conta com o patrocínio da AngloGold, da Coca-Cola Femsa, da Myr Projetos Sustentáveis e da Samotracia. As inscrições são gratuitas e abertas para pessoa física, empresas públicas e privadas e Organizações da Sociedade Civil (OSC). A premiação contempla três categorias, sendo Pessoa Física, Empresa Pública ou Privada e OSC, divididas nos seguintes eixos temáticos: Ocupação e Desenho Urbano; Qualidade Ambiental; Ecossistema e Biodiversidade; Mobilidade e Acessibilidade; Gestão de Energia; Gestão da Água; Materiais e Recursos; Gestão de Resíduos; Informação, Comunicação e Tecnologia e Governança e Desenvolvimento Local.

De acordo com o superintendente da CSul, Waldir Salvador, as propostas apresentadas deverão estar alinhadas com os 10 eixos temáticos pré-definidos pelo edital e ter impacto direto na região da Lagoa dos Ingleses. "O prêmio foi pensando a partir do nosso Protocolo de Sustentabilidade e as ideias, que podem ser novas ou sugestões de melhorias para alguma medida que já esteja sendo implantada, devem contemplar as áreas da Lagoa dos Ingleses, Vale do Sol, Jardim Canadá, Água Limpa e terrenos compreendidos no Masterplan da CSul, que ocupa uma área de mais de 27 milhões de m<sup>2</sup> no entorno", explica.

A proposta da CSul é transformar a localidade em um destino urbano, turístico e de lazer, a partir de valores que priorizem o bem coletivo e a criação de novas oportunidades, a partir de soluções criativas. "O projeto deverá conter dados que comprovem sua aplicabilidade ou ação de melhoria, bem como prever resultados, recursos financeiros e humanos. Além disso, é preciso ser algo criativo, replicável e que tenha perpetuidade e sustentação econômica", ressalta o superintendente da CSul.

Ao todo, serão reconhecidas nove práticas - podem ser entendidas como um conjunto de processos utilizados para gerir uma atividade - e nove projetos - compreendidos como empreendimentos planejados cuidadosamente para o alcance de um objetivo - em cada categoria: Pessoa Física, Empresa Pública ou Privada e OSC, como pontua Salvador. "Os vencedores receberão o Troféu Qualidade Urbana e terão a prática ou projeto divulgado nos mais diversos meios de comunicação. Também iremos investir nas ações desenvolvidas pelas OSC's 2, 3 ou 5 mil reais, usando como critério o valor da iniciativa determinado no ato da inscrição", destaca. O superintendente destaca, porém, que o principal retorno será social. "Todas as ideias ganharão visibilidade e suporte para serem implementadas, beneficiando direta e indiretamente o Vetor Sul da RMBH como um todo em diferentes áreas de atuação", finaliza Salvador.

#### Saiba como participar

As Empresas Públicas ou Privadas e OSC que tiverem interesse em participar do prêmio deverão preencher um Formulário de Habilitação que estará disponibilizado no site da CSul e na sede da União Brasileira de Qualidade (UBQ), até o dia 03 de junho. Para quem realizar o preenchimento online, o material deverá ser digitalizado, assinado e enviado para o e-mail [Este endereço de email está sendo protegido de spambots. Você precisa do JavaScript ativado para vê-lo.](mailto:Este endereço de email está sendo protegido de spambots. Você precisa do JavaScript ativado para vê-lo.) >premiocsul@ubq.org.br. Pessoas físicas não precisam realizar esse procedimento.

#### Passo a passo para as inscrições

As inscrições dos projetos e práticas para as três categorias poderão ser feitas até o dia 10 de junho, no mesmo modelo de envio do Formulário de Habilitação, com inscrições online (e envio do material preenchido para o e-mail [premiocsul@ubq.org.br](mailto:premiocsul@ubq.org.br) e na sede da UBQ. O formulário e a documentação enviada serão avaliados pela Coordenação do Prêmio, que comunicará ao candidato sua habilitação.

Após o prazo final, serão realizados, pela CSul e pela UBQ, treinamentos sobre elaboração de relatórios e a candidatura final da proposta será feita entre 17 de junho e 11 de julho de 2016. A análise final será realizada por uma banca composta por examinadores imparciais, que não possuem nenhuma ligação com a CSul ou com a UBQ. A cerimônia de entrega do Prêmio CSul de Qualidade Urbana acontecerá em novembro.

• **Mais informações:** acessar site [www.csulagoadosingleses.com.br/premiocsul](http://www.csulagoadosingleses.com.br/premiocsul).

• **Endereço da sede UBQ:** Av. do Contorno, nº 4640, 5º andar, Bairro Funcionários - Belo Horizonte/MG